

Eczacıbaşı - Askaynak

EXPRESSWELD® Aksesuarlar
Kaynak Kimyasalları

STANDARD
COMFORT ve
PREMIUM Serisi
Kaynak Eldivenleri

TIG (Argon) Kaynağı,
Montaj İşlemleri
ve Hassas Kaynak
Uygulamaları için
Kaynak Eldivenleri

Otomatik Kararan
Kaynak Maskeleri

Çatlak Testi Spreyleri

Çapak Önleyici
Spreyler



**Express
weld®**

www.askaynak.com.tr



Kaynak Eldivenlerinde Expressweld Kalitesi

Expressweld, kaynak makinelerindeki kalite anlayışını, kaynakçılar için vazgeçilmez bir tamamlayıcı ürün olan kaynak eldivenlerine de taşıdı.

Expressweld kaynak eldivenleri, farklı ihtiyaçlara yönelik modelleri ile zor çalışma şartlarında yüksek dayanım, etkin koruma ve güvenli çalışma olanağı sağlar.



Expressweld STANDARD



STANDARD (Takviyesiz)
Kod: 82EXG10-C1



STANDARD (Takviyeli)
Kod: 82EXG10-C2

Expressweld STANDARD serisi kaynak eldivenleri, yüksek dayanıma sahip yarma sıgır derisinden üretilmiş olup iç kısmı polar astar ile desteklenmiştir.

Isıya ve kaynak sırasında oluşan sıçrıntılara karşı etkin koruma sağlar.

Avuç içi **takviyeli** ve **takviyesiz** olarak iki farklı çeşidi vardır.

89/686/EECCat. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Kullanım Alanları:

Özellikle genel kaynak işlerine uygun olup, kaynak harici genel uygulamalarda da kullanılabilir.

EN 388



- 4 - Aşınma direnci
- 1 - Kesilme direnci
- 2 - Yırtılma direnci
- 2 - Delinme direnci

Boy: 35 cm

Koli Adeti: 60 çift



Standard, Comfort ve TIG WELDER Serisi Kaynak Eldivenleri

Expressweld TIG WELDER



EN 12477 / 2001 TYPE A



TIG WELDER
Kod: 82EXG10-G1

Expressweld TIG WELDER serisi kaynak eldivenlerinin el kısmı 1. sınıf yumuşak keçi derisinden, 15 cm'lik konç kısmı ise 1. sınıf yarma siğir derisinden üretilmiştir.

Isıya karşı dayanıklıdır.

Kevlar ipliğe sahiptir.

89/686/EECCAt. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Kullanım Alanları:

Özellikle TIG (Argon) ve hassas kaynak işleri için idealdir.

EN 388



- 4 - Aşınma direnci
- 1 - Kesilme direnci
- 2 - Yırtılma direnci
- 2 - Delinme direnci

EN 407



- 4 - Yanma davranışı
- 3 - Isı taşıma özelliği
- 1 - Temas ısısı
- X - Isıma ısısı
- X - Ergimiş metal sıçramaları

Boy: 35 cm

Koli Adeti: 120 çift

Expressweld COMFORT



COMFORT (Takviyesiz)
Kod: 82EXG10-A1



COMFORT (Takviyeli)
Kod: 82EXG10-A2

Expressweld COMFORT serisi kaynak eldivenleri, 1. sınıf yarma siğir derisinden üretilmiş olup iç kısmı 1. sınıf polar astar ile desteklenmiştir.

Isıya ve kaynak sırasında oluşan sıçrantılara karşı mükemmel koruma sağlar.

Kevlar ipliğe ve içten dikişli bir yapıya sahiptir.

Avuç içi **takviyeli** ve **takviyesiz** olarak iki farklı çeşidi vardır.

89/686/EECCAt. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Kullanım Alanları:

Özellikle ağır kaynak işleri için uygundur.

EN 388



- 4 - Aşınma direnci
- 1 - Kesilme direnci
- 2 - Yırtılma direnci
- 2 - Delinme direnci

EN 407



- 4 - Yanma davranışı
- 3 - Isı taşıma özelliği
- 1 - Temas ısısı
- X - Isıma ısısı
- X - Ergimiş metal sıçramaları

Boy: 35 cm

Koli Adeti: 60 çift



EN 12477 / 2001 TYPE A

Premium ve Montaj Serisi Kaynak ve Montaj Eldivenleri

Expressweld MONTAJ



MONTAJ (Takviyesiz)
Kod: 82EXG10-M1

Expressweld MONTAJ serisi kaynak eldivenlerinin avuç içi ve parmak kısmı dayanıklı yarma derisinden üretilmiştir.

7 cm'lik kırmızı konç kısmı ise 1. sınıf buffalo derisinden imal edilmiş olup, darbelere karşı mükemmel koruma sağlar.

Yırtılma direncini arttırmak için sırt kısmı kırmızı kot kumaştan üretilmiştir.

89/686/EECCAt. II EN 388'e uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Kullanım Alanları:

Her türlü mekanik işler ve montaj işleri için idealdir. Ayrıca demir doğrama atölyelerinde kullanıma da uygundur.

EN 388



- 4 - Aşınma direnci
- 1 - Kesilme direnci
- 2 - Yırtılma direnci
- 2 - Delinme direnci

Boy: 27,5 cm

Koli Adeti: 120 çift



Expressweld PREMIUM



PREMIUM (Takviyeli)
Kod: 82EXG10-P2

Expressweld PREMIUM serisi kaynak eldivenleri, 1. sınıf yarma sıgır derisinden üretilmiş olup iç kısmı "Hava Yastığı" astar ile desteklenmiştir. Bu sayede çok yüksek derecedeki ısıya ve kaynak sırasında oluşan sıçrıntılara karşı etkin koruma ve kullanım sırasında yumuşaklık hissi sağlar.

Kevlar ipliğe ve içten dikişli bir yapıya sahiptir.

Derisi süet olarak işlenmiştir.

Avuç içi tamamen **takviyelidir**.

89/686/EECCAt. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Kullanım Alanları:

Dökümhane kalıpları gibi yüksek sıcaklık içeren malzemelerin tutulması ve ağır kaynak uygulamaları için idealdir.

EN 388



- 4 - Aşınma direnci
- 1 - Kesilme direnci
- 2 - Yırtılma direnci
- 2 - Delinme direnci

EN 407



- 4 - Yanma davranışı
- 3 - Isı taşıma özelliği
- 1 - Temas ısısı
- X - Işıma ısısı
- X - Ergimiş metal sıçramaları

Boy: 37 cm

Koli Adeti: 60 çift



EN 12477 / 2001 TYPE A

Linc Screen-II ve Focusweld Otomatik Kararan Kaynak Maskesi

Lincoln Electric LINC SCREEN-II



LINC SCREEN-II
Kod: 82K2953-1-CE

- Gazaltı (MIG/MAG) ve TIG kaynağı için idealdir.
- Aydınlık ve karanlık ortamlarda "UV" ve kızılötesi ışınlar karşı yüksek koruma sağlar.
- Kararma ve aydınlanma derecesi ayarlanabilir.
- Hafiftir ve yüzü tamamen örter.
- Öne ve arkaya ayarlanabilir.
- Güneş enerjisi ile çalışır.



Görüş Alanı	: 97 x 44 mm
Filtre Kartuş Ölçüsü	: 110 x 90 x 9 mm
Kararma Süresi	: 1/10000 sn
Aydınlanma Süresi	: 0.65 - 0.80 sn
Kararma Kontrolü	: 9 - 13 (DIN 4)
Ağırlık	: 496 gr

Expressweld FOCUSWELD



FOCUSWELD
Kod: 82OPS998E

- Gazaltı (MIG/MAG) ve TIG kaynağı için idealdir.
- Aydınlık ve karanlık ortamlarda "UV" ve kızılötesi ışınlar karşı yüksek koruma sağlar.
- Kararma ve aydınlanma hassasiyeti ayarlanabilir.
- Hafiftir ve yüzü tamamen örter.
- Öne ve arkaya ayarlanabilir.
- Güneş enerjisi ile çalışır.

Görüş Alanı	: 98 x 43 mm
Filtre Kartuş Ölçüsü	: 110 x 90 x 9 mm
Kararma Süresi	: 1/30000 sn
Aydınlanma Süresi	: 0.25 - 0.80 sn
Kararma Kontrolü	: 9 - 13 (DIN 4)
Ağırlık	: 480 gr



EXP-100, EXP-200, EXP-300 Çatlak Test Spreyleri

EXP-100

Kırmızı Penetrant Sprey

EXP-100, kaynaktan önce ya da kaynak sırasında oluşan çatlakları ve gözenekleri gözle görünür şekilde muayene etmeye yarayan kırmızı penetrant spreydir.

En zor parçalarda bile kaynak çatlaklarının ortaya çıkmasını sağlar. **EXP-200** ile birlikte kullanılır.

Su veya solvent ile temizlenebilir.

Baz	: Petrol destilatlarının karışımı, boyar maddeler düşük yüzey gerilimli koruyucular
İtici Gaz	: Denşirilmiş ve kokusuz hidrokarbon
Görünüş	: Kırmızı sıvı
Net Ağırlık	: 400 ml

EXP-200

Temizleyici Sprey

EXP-200, metaller için yağ giderici ve temizleyici spreydir. Yağ lekeleri, kaplama, katran kalıntıları ve yapıştırıcılar başta olmak üzere metal üzerindeki her türlü kiri yüzeyden temizler.

Kırmızı penetrant sprey (**EXP-100**) ve beyaz belirleyici sprey (**EXP-300**) kalıntılarını elimine eder.

Demir, çelik, alüminyum ve plastiklerin temizlenmesi için idealdir.

Kalıntı bırakmaksızın hızlı buharlaşır.

Baz	: Solvent ve yağ giderici karışımı
İtici Gaz	: Denşirilmiş, kokusuz ve toksik olmayan hidrokarbon
Görünüş	: Saydam sıvı
Koku	: Kokusuz
Net Ağırlık	: 400 ml

EXP-300

Belirleyici Sprey

EXP-300, kaynaktan önce ya da kaynak sırasında oluşan çatlakları ve gözenekleri ortaya çıkaran beyaz renkli belirleme spreyidir. **EXP-100** ile birlikte kullanılır.

Yüzeyde beyaz bir toz tabakası bırakacak şekilde hızla kurur.

Muayene sonrası kalıntıları temizlemek için **EXP-200**'ü kullanılır.

Baz	: Beyaz solvent ve toz karışımı
İtici Gaz	: Denşirilmiş ve kokusuz hidrokarbon
Görünüş	: Beyaz sıvı
Net Ağırlık	: 400 ml



EXP-100
Kod: 82EXC-100

EXP-200
Kod: 82EXC-200

EXP-300
Kod: 82EXC-300

Kullanım Talimatı

- Tüm spreylere kullanmadan önce iyice çalkalayın.
- Muayene edilecek parça yüzeyini temizlemek için **EXP-200**'ü kullanın.
- Muayene yapılacak yüzeye **EXP-100**'ü püskürtün.
- Ürünün yüzeye tamamen işlemesi için 10-70 dakika arasında bekletin.
- Su veya solvent ile yüzeyi temizleyin.
- Kırmızı penetrantın çatlaklardan kaybolmaması için, solventi yüzeye doğrudan püskürtmeyin.
- Çatlakların kırmızı renkte görünmesi için **EXP-300**'ü 20-25 cm mesafeden püskürtün.
- Muayene sonrası, **EXP-300** tabakasını **EXP-200** ile temizleyin.

Protec, Focusweld, Ceramic Çapak Önleyici Sıvılar ve Spreyler

Expressweld PROTEC



PROTEC
Kod: 82EXC-PRO



- Kaynak edilecek malzemeleri ve kaynak torçlarını sıçrattıdan koruyan konsantre ve silikonsuz kaynak solüsyonudur.
- Otomatik sistemler veya seyyar fiskiyeler ile kullanılabilir.
- Boyalı, krom kaplı ve galvanizli yüzeylerde kullanılabilir.
- Su ile tüm oranlarda karıştırılabilir.
- 250°C sıcaklığa kadar özelliklerini koruyabilir.
- Duman oluşturmaz. Koksuzdur.

Baz	: Silikonsuz sentetik yağ
Görünüş	: Sarımsı sıvı
Viskozite (25°C)	: 30 - 100 mm ² /sn
Doğada Çözünübilirlik	: < %80
pH Değeri	: 7 - 8
Ambalaj Seçenekleri	: 5 kg

PROTEC, yanıcı ve zehirli olmadığı için kapalı ortamlarda kullanılabilir. 1'e 5 oranına kadar su ile seyreltilebilir: Robotlar ve seyyar fiskiyeler için 1'e 1 oranında su ile seyreltilmesi tavsiye edilmektedir.

Expressweld FOCUSWELD - Expressweld CERAMIC



FOCUSWELD
Kod: 82SC1061004C

CERAMIC
Kod: 82EXC-CER

CERAMIC

- Kaynak uygulamaları için silikon içermeyen, seramik katkılı çapak önleyici spreylidir.
- Normal çapak önleyici spreylere göre torcu daha uzun süre korur ve yüksek sıcaklıklara karşı dirençlidir (1500°C).
- Yüksek sıcaklığa maruz kalan yüzeyler için yağlayıcı özelliğe de sahiptir.
- Sürtünmeyi azaltıcı bir film şeridi oluşturur ve uzun süre dayanır.
- Hızlı kurur.
- Otomatik kaynak makine torçları için idealdir.

FOCUSWELD

- Kaynak uygulamaları için silikon içermeyen çapak önleyici spreylidir.
- Kaynak torcunu korur.
- Kaynak sırasında sıçrayan çapakların nozula ve iş parçasına yapışmasını engeller.
- Boyalı, galvanizli ve krom kaplı yüzeylerde kullanıma uygundur.
- Ozon tabakası için zararlı gazlar içermez.

FOCUSWELD

Baz	: Silikonsuz sentetik yağ
İtici Gaz	: CO2 karışımı (yanmaz)
Görünüş	: Saydam sıvı
Net Ağırlık	: 400 ml

CERAMIC

Mikro-sentetik seramik
Denşirilmiş, kokusuz hidrokarbon
Kuru ve beyaz film şeridi
500 ml



 **Eczacıbaşı**

LINCOLN®
ELECTRIC

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş

TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41420 Çayırova - KOCAELİ
Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Rauf Orbay Cad, Evliya Çelebi Mah, Ak İş Merkezi, No: 33, İçmeler, 34944 Tuzla - İSTANBUL
Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu : Ostim Sanayii Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83, 06370, Ostim - ANKARA
Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks: (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayii Sitesi, 2822. Sokak, No: 25, 35120, İZMİR
Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu : Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi, 6. Sokak, Baykan İşhanı, No: 9/E, 01010, ADANA
Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

www.askaynak.com.tr